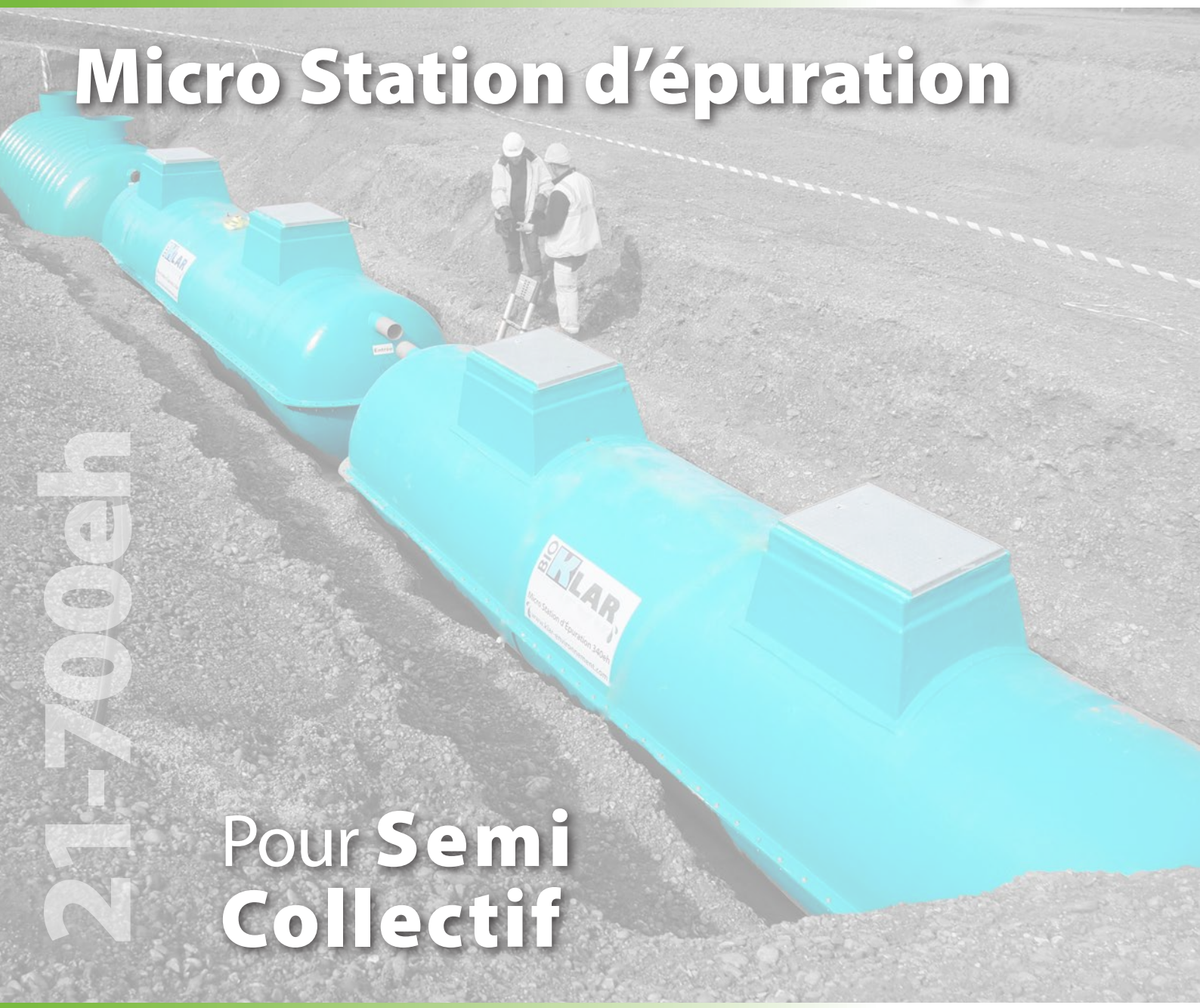
Micro Station d'épuration



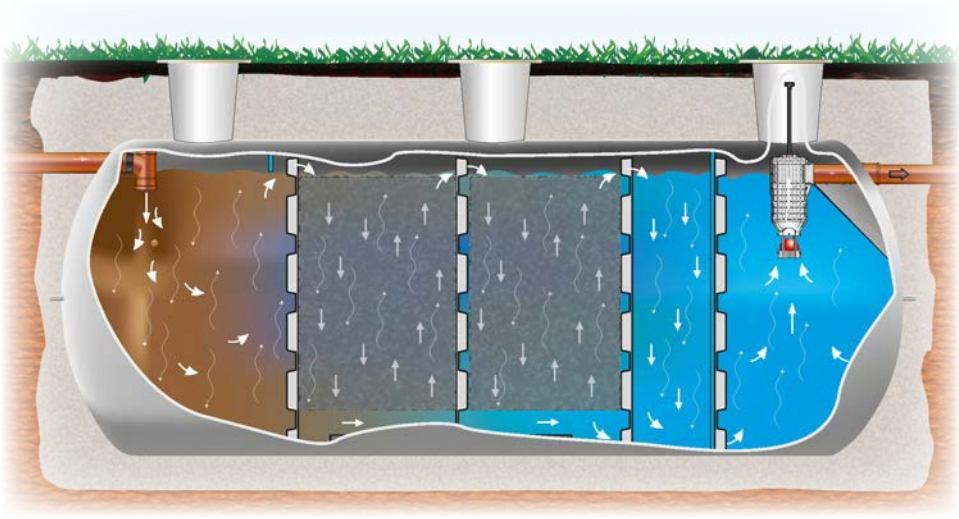
21-700eh

Pour **Semi Collectif**

La micro station d'épuration BioKlar® ULTRA maîtrise le procédé biologique MBBR (Biomasse fixée immergée et aérée - Lit Fluidisé) et assure un traitement extrêmement souple et unique en assainissement des eaux usées en France. Testée, Certifiée et Garantie conforme à l'Arrêté du 22 juin 2007- NOR : DEVO0754085A pour l'assainissement semi collectif, la micro station d'épuration BioKlar® ULTRA est la solution idéale pour les petites collectivités, surtout en charge variable de restauration, hotel, camping ou aire de service.

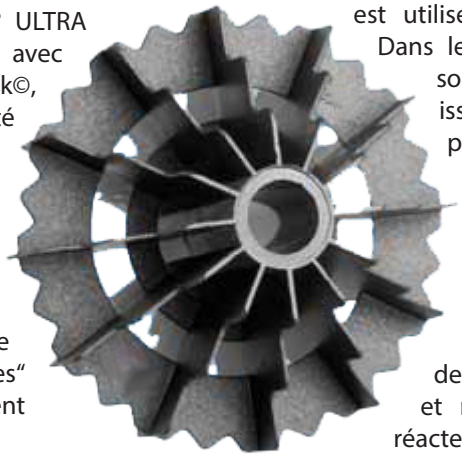
www.bioklar.fr

La Micro Station de Référence - BioKlar® ULTRA



La Garantie complète sur l'ensemble de la micro station BioKlar® ULTRA offre la solution parfaite pour toute application en assainissement de collectivité entre 21 et 700 habitants – (et plus selon étude). Forts de 25 ans d'expérience, nous avons perfectionné la BioKlar® ULTRA avec système biofilm en lit fluidisé, et filtre de polissage breveté, pour garantir une performance souple et fiable parmi les meilleurs du marché, dont : 15 : 20 : 20**. Préconisez la micro station d'épuration BioKlar® ULTRA et assurer une conformité règlementaire Française et Européenne.

Noter l'option de contrat d'entretiens fabricant (et bénéficier de la Garantie à Vie), ainsi que le système de désinfection Ultraviolet ou pompe de relevage intégré. Fixer le choix sur le BioKlar® ULTRA, est une décision de qualité.



Les Micro Stations MBBR BioKlar® ULTRA associent la technologie MBBR avec la technologie brevetée PolyLok©, ce qui lui confère une efficacité inégalée en utilisation collective en traitement complet (Modèles préconçues) ou en complément des stations existantes saturées (Sur-Mesure). Les filtres Polylok® réduisent efficacement les MES et le DBO5 à la sortie de la station. Le traitement très efficace "multi-étapes" du BioKlar® ULTRA assure un effluent traité habituellement au-delà de

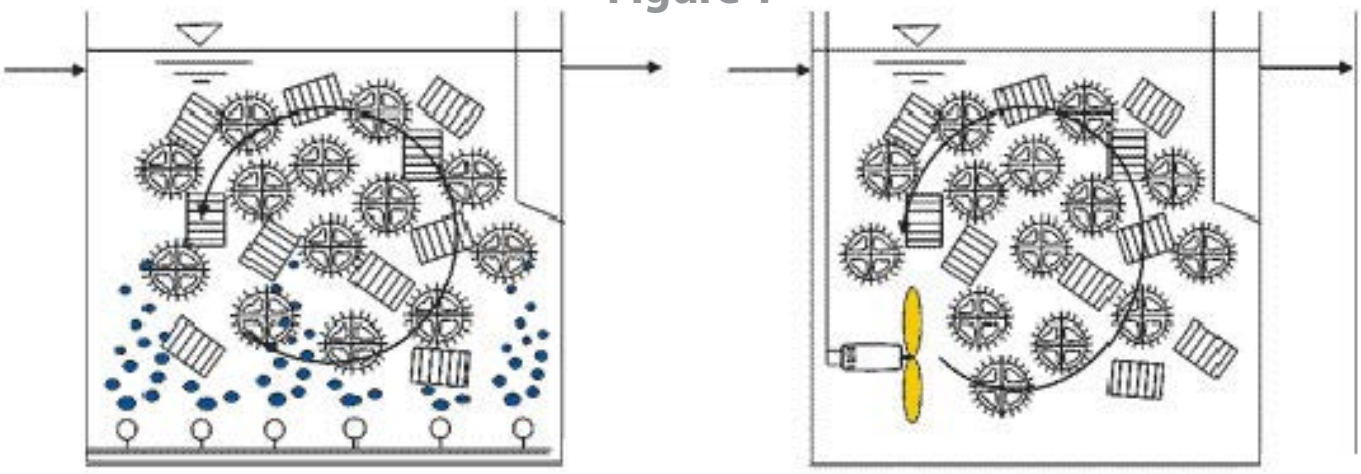
15mg/l DBO5
20mg/l Mes
20mg/l NH3

Le Procédé Lit Fluidisé, Qu'est-ce que ça veut dire?

Le MBBR aéré (Lit Fluidisé) utilise le volume entier d'une Zône de Traitement. Il est défini en un système à biofilm fixée immergée et aérée (Culture Fixée) car la biomasse se développe sur des supports qui se déplacent librement dans le zone de traitement et sont retenus par un tamis en sortie du réacteur. Le système est utilisé dans les procédés aérobies ou anoxiques. Dans les procédés aérobies, les supports de biofilm sont maintenus en suspension et agités par l'air issu des diffuseurs d'aération, alors que dans les procédés anoxiques, un mélangeur les maintient en mouvement (selon application). La figure ci-dessous présente un schéma du principe mis en oeuvre par la technologie Lit Fluidisé BioKlar® (Figure 1).

La technologie MBBR BioKlar® est fondée sur le principe du biofilm actif se développant sur des supports en plastique spécialement conçus et maintenus en mouvement continus dans le réacteur. La technologie rassemble des avantages de simplicité des boues activées et de l'efficacité des systèmes de biomasse fixée (par exemple biofiltres, biorotors etc) sans être gênée par leurs inconvénients. Le mouvement en continu des supports dans la zone de traitement assurent un auto-nettoyage et maintiennent une couche bactérienne très active, donnant une forte souplesse de capacité de traitement. Idéale pour épurer les charges stables ainsi que les charges fortement variables (restauration, tourisme, camping, etc…) Les BioSupports brevetés ont été conçus pour offrir une grande surface protégée destinée au biofilm ainsi que des conditions optimales pour la culture fixée de bactéries lorsqu'ils sont en suspension mouvementé dans l'eau.

Figure 1



Les solutions élaborées par la technologie Lit Fluidisé MBBR BioKlar® sont principalement utilisées pour les applications suivantes :

- Nouvelles installations nécessitant l'élimination de la DBO/DCO et d'azote, notamment celles qui requièrent une faible emprise au sol pour un fonctionnement simple et robuste
- Système à charge élevée en amont d'un traitement biologique existant
- Accroissement de la quantité de bactéries nitrifiantes dans un système à boues activées existant grâce à l'utilisation de supports BioSupport dans une installation hybride permettant d'atteindre les limites reduits de l'ammoniaque
- Mise en route d'un post-traitement dans des installations existantes pour améliorer les résultats du procédé

Les Points Forts du Procédé MBBR BioKlar®

La technologie Lit Fluidisé MBBR est applicable à la fois aux eaux usées industrielles et municipales. Elle est aussi utilisée pour l'élimination de composés organiques ainsi que pour la nitrification et la dénitrification. La souplesse d'utilisation du MBBR BioKlar™ en fait une solution idéale destinée aux nouvelles stations ou à la réhabilitation d'anciennes installations. Parmi les nombreux avantages du procédé, on peut citer :

- Economies considérables en fourniture, dans la mise en oeuvre et l'entretien
- Compact
- Robustesse et vivacité du biofilm
- Souplesse dans la conception du réacteur et en traitement
- Extension simple des installations existantes
- Facilité de fonctionnement et de contrôle
- Faible charge dans l'étape de séparation des matières en suspension

Le Système Polylok®

Le filtre de polissage breveté PolyLok® réalise une importante amélioration des MES et DBO5 grâce à sa conception innovante (depuis 25 ans). Il est robuste, sans pièces d'usure et efficace.

Poignée de relevage et branchement d'alarme

38m³/Jour de capacité par filtre 160 ml de filtration

Branchement adaptatif

Déflecteur de Gaz et Coupure d'écoulement automatique pour enlévement de filtre pour nettoyage

Références

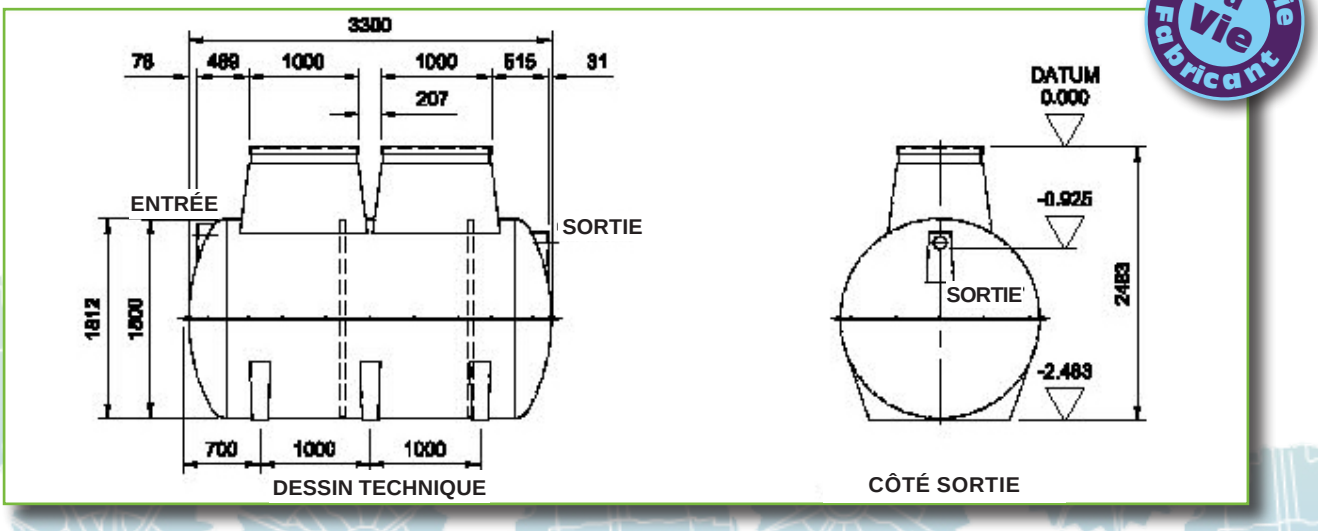
La technologie MBBR a été utilisée dans de nombreuses applications aussi bien dans le traitement des eaux usées municipales qu'industrielles. A ce jour, il existe plus de 500 installations réalisées grâce à ce procédé dans plus de 50 pays à travers le monde.

Cependant, en tenant compte de la sensibilité de votre milieu récepteur, le niveau de traitement atteint avec une station BioKlar ULTRA sera toujours plus exigeant que le "minimum" requis dans les normes actuelle.

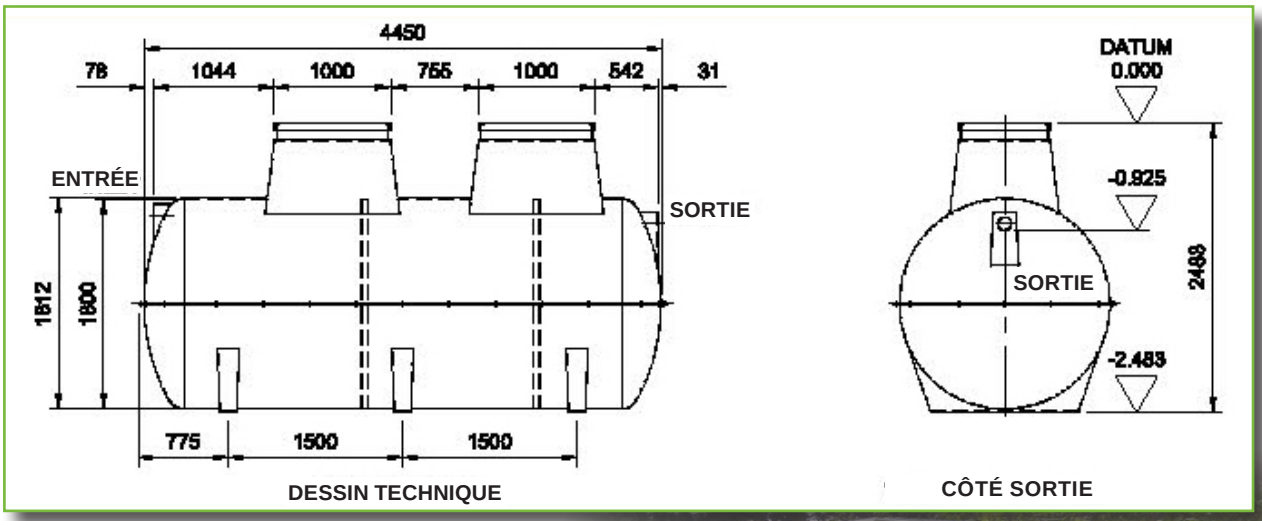
La qualité de traitement des Microstations BioKlar® ULTRA répond et même dépasse les les exigences de la réglementation ci-aprés :

- L'arrêté du 22 juin 2007 relatif à la collecte, au transport et au traitement des eaux usées des agglomérations d'assainissement ainsi qu'à la surveillance de leur fonctionnement et de leur efficacité, et aux dispositifs d'assainissement non collectif recevant une charge brute de pollution organique supérieure à 1,2 kg/j de DBO5.
- La circulaire n° 97-31 du 17 février 1997 relative à l'assainissement collectif des communes pour des ouvrages de capacité inférieure à 120 kg de DBO5/ jour.
- L'arrêté préfectoral du 03 mars 1997 sur les prescriptions complémentaires applicables aux ouvrages de collecte et de traitement des eaux usées mentionnées aux articles L 2224-8 et L2224-10 du code général des collectivités territoriales dispensés d'autorisation en application du décret Nt93-743 du 29mars 1993.
- La directive européenne sur les eaux urbaines résiduaires du 21 mai 1991.

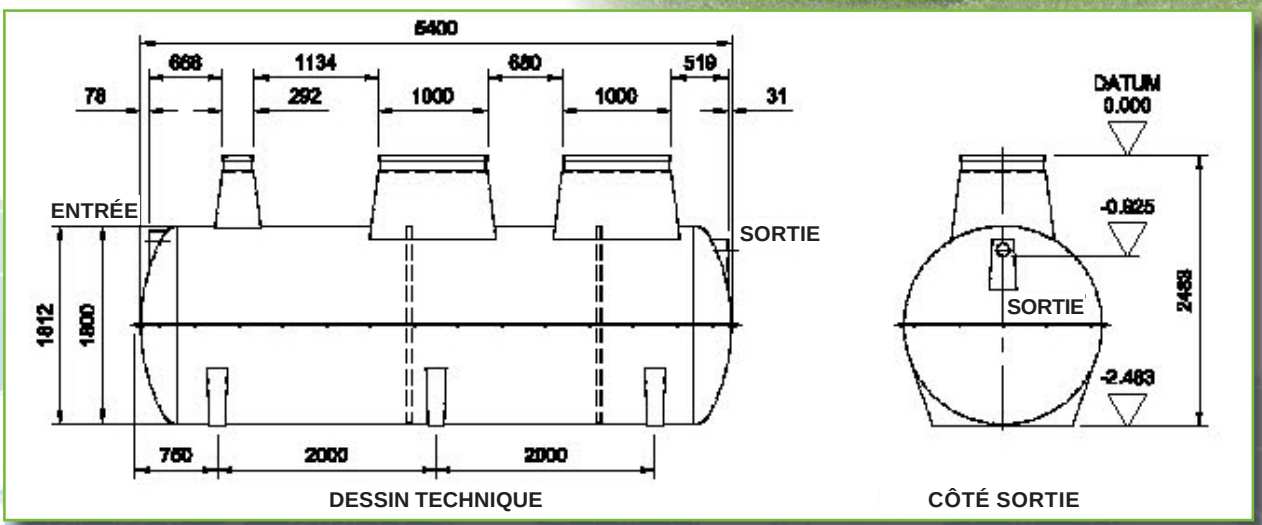
BioKlar® BKU21/25eh



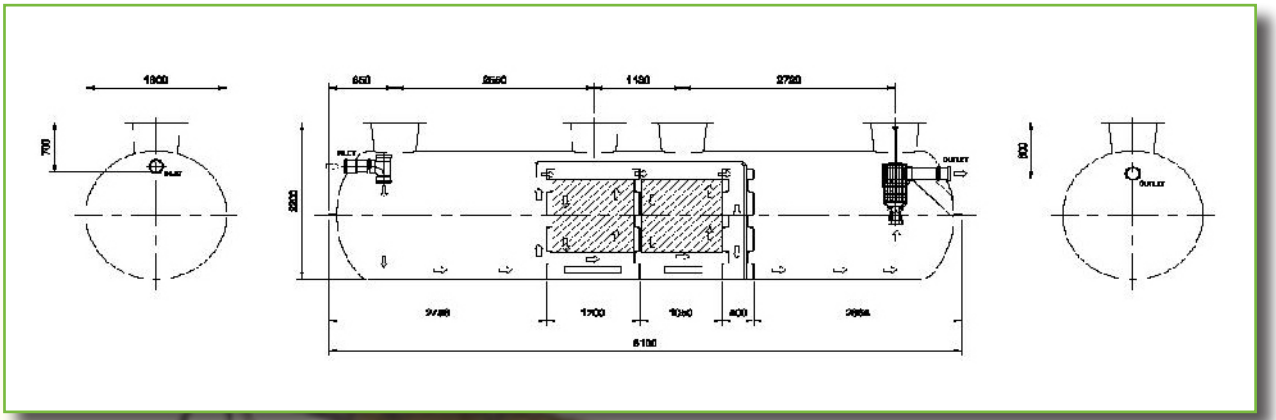
BioKlar® BKU30/35eh



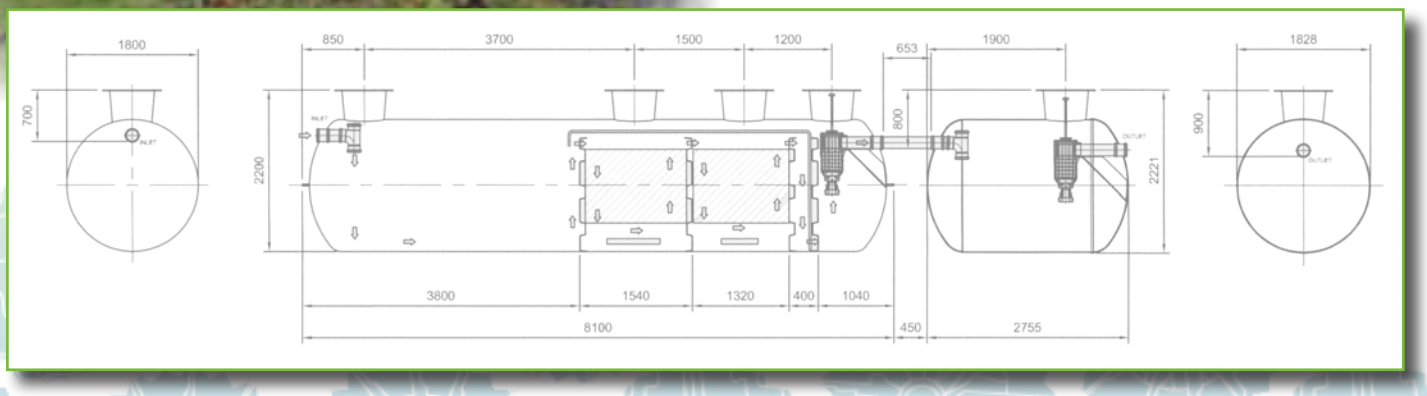
BioKlar® BKU40/45/50eh



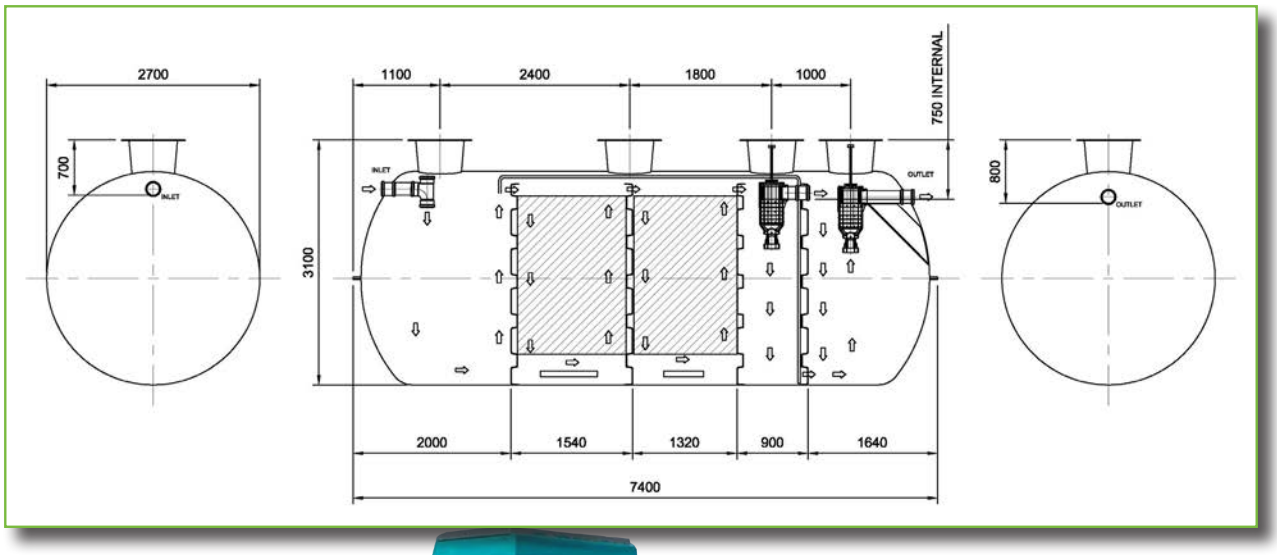
BioKlar® BKU60eh

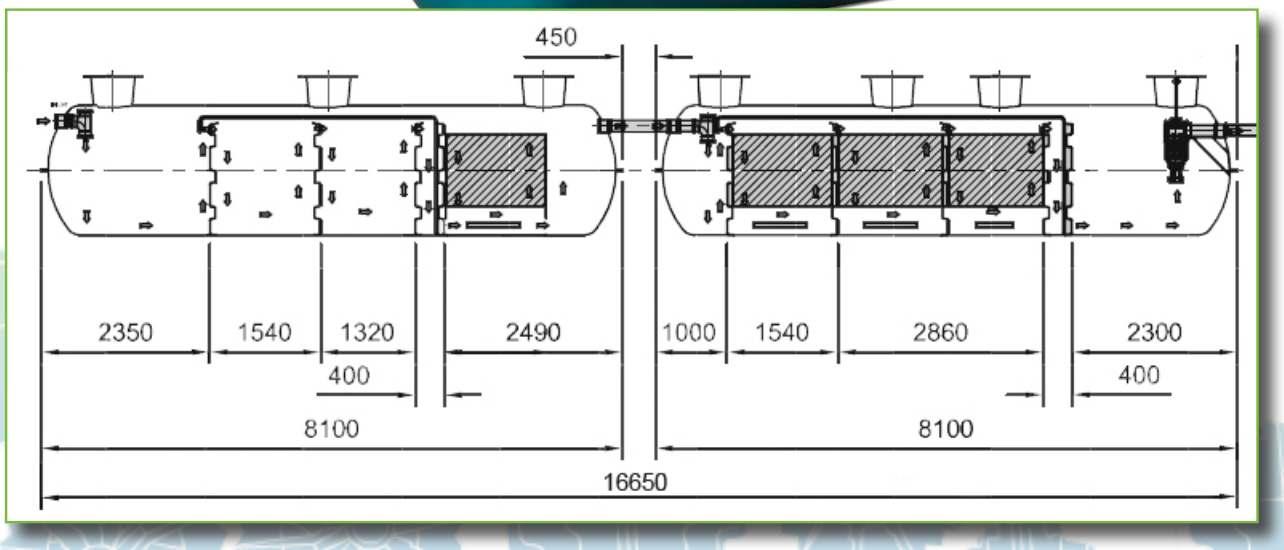


BioKlar® BKU70/75eh

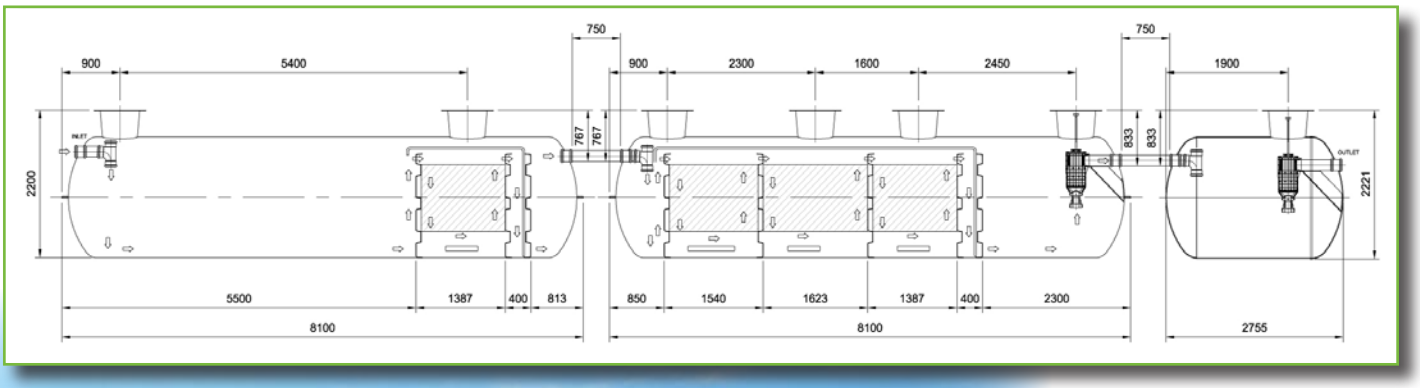


BioKlar® BKU100/125eh

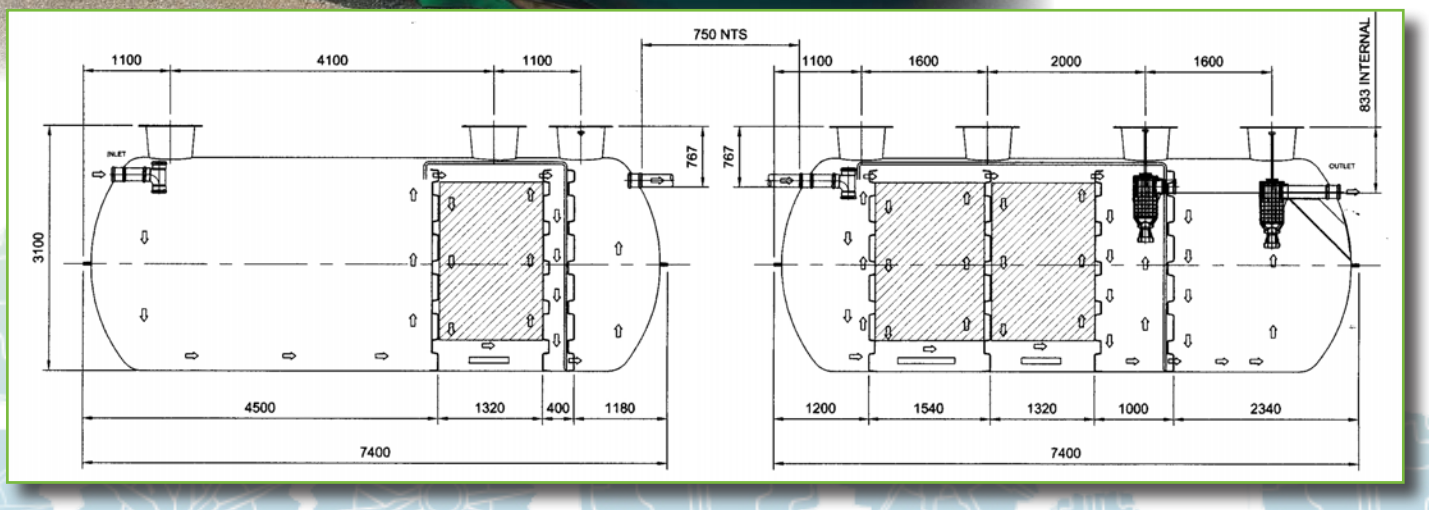




BioKlar® BKU150/175eh



BioKlar® BKU200/225eh



BioKlar® BKU250/275/300eh

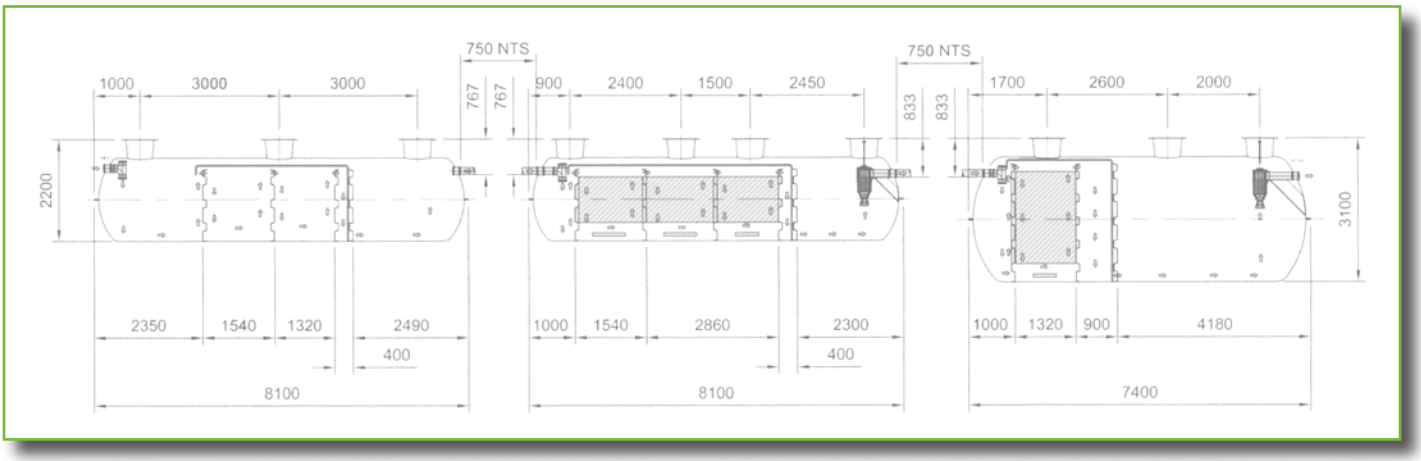


Table Technique – BioKlar® ULTRA Micro Station d'Epuration BKU21-45EH

	BKU21eh	BKU25eh	BKU30eh	BKU35eh	BKU40eh	BKU45eh
Performance						
Certifiée aux normes	NF En CE 12566-3+A1 (2009) Conforme à l' Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	NF En CE 12566-3+A1 (2009) Conforme à l' Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	NF En CE 12566-3+A1 (2009) Conforme à l' Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	NF En CE 12566-3+A1 (2009) Conforme à l' Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	NF En CE 12566-3+A1 (2009) Conforme à l' Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	NF En CE 12566-3+A1 (2009) Conforme à l' Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A
Spécification Performance Min.	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement
Recirculation des Boues	5.9L/min	7.0L/min	8.4L/min	9.8L/min	11.2L/min	12.6L/min
Débit –	Flux de 3.78m3/jour DBO5 1.26kg/jour Ammoniaque NH4 168g/jour PH 7	Flux de 4.5m3/jour DBO5 1.5kg/jour Ammoniaque NH4 200g/jour PH 7	Flux de 5.4m3/jour DBO5 1.8kg/jour Ammoniaque NH4 240g/jour PH 7	Flux de 6.3m3/jour DBO5 2,1kg/jour Ammoniaque NH4 280g/jour PH 7	Flux de 7.2m3/jour DBO5 2.4kg/jour Ammoniaque NH4 20g/jour PH 7	Flux de 8.1m3/jour DBO5 2.7kg/jour Ammoniaque NH4 360g/jour PH 7
Capacité de Traitement :	8400 L	9000 L	10800 L	11000 L	12000 L	12500 L
Lit de bactérie :	315m2 – 36 heures de rétention	375m2 – 36 heures de rétention	450m2 – 40 heures de rétention	525m2 – 36 heures de rétention	600m2 – 40 heures de rétention	675m2 – 36 heures de rétention
Spécifications						
Monocuve dont les dimensions :	Longueur 3400mm Largeur : 1900mm Hauteur: 2200mm Poids : 540kgs	Longueur: 3400mm Largeur : 1900mm Hauteur: 2200mm Poids : 600kgs	Longueur: 4450mm Largeur : 1900mm Hauteur: 2200mm Poids : 700kgs	Longueur: 4450mm Largeur : 1900mm Hauteur: 2200mm Poids : 740kgs	Longueur: 5400mm Largeur : 1900mm Hauteur: 2200mm Poids : 800kgs	Longueur: 5400mm Largeur : 1900mm Hauteur: 2200mm Poids : 835kgs
Traitement biologique :	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.
Compresseur :	Marque« Bibus Secoh » ou « Charles Austen » - Pour la version avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » ou « Charles Austen » - Pour la version avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » ou « Charles Austen » - Pour la version avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » ou « Charles Austen » - Pour la version avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » ou « Charles Austen » - Pour la version avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » ou « Charles Austen » - Pour la version avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.
Compresseur :	220v ou 110v	220v ou 110v	220v ou 110v	220v ou 110v	220v ou 110v	220v ou 110v
Pompes de relevage :	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)
Entrée standard:	700mm	700mm	700mm	700mm	700mm	700mm
Sortie standard :	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Structure de la Cuve :	Vie de 25 ans Min.	Vie de 25 ans Min.	Vie de 25 ans Min.	Vie de 25 ans Min.	Vie de 25 ans Min.	Vie de 25 ans Min.
Diffuseurs:	Changement Rapide	Changement Rapide	Changement Rapide	Changement Rapide	Changement Rapide	Changement Rapide
Fixations :	Fixations en inox	Fixations en inox	Fixations en inox	Fixations en inox	Fixations en inox	Fixations en inox
Equipée de série :	Alarme klaxon et phare,kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.
En option :	Alarmes télémé-triques	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques

Table Technique – BioKlar® ULTRA Micro Station d'Epuration BKU50-150EH

	BKU50eh	BKU60eh	BKU75eh	BKU100eh	BKU125eh	BKU150eh
Performance						
Conforme aux normes :	NF En CE 12566-3+A1 (2009) Conforme à l' Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A
Spécification Performance Min. :	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement
Recirculation des Boues :	14.0L/min	16L/min	18L/min	24L/min	30L/min	36L/min
Débit :	Flux de 9m3/jour DBO5 3.0kg/jour Ammoniaque NH4 400g/jour PH 7	Flux de 12m3/jour DBO5 3.6kg/jour Ammoniaque NH4 480g/jour PH 7	Flux de 15m3/jour DBO5 4.5kg/jour Ammoniaque NH4 600g/jour PH 7	Flux de 20m3/jour DBO5 6kg/jour Ammoniaque NH4 800g/jour PH 7	Flux de 25m3/jour DBO5 7.5kg/jour Ammoniaque NH4 1000g/jour PH 7	Flux de 30m3/jour DBO5 9kg/jour Ammoniaque NH4 1200g/jour PH 7
Lit de bactérie :	750m2 – 36 heures de rétention	900m2 – 40 heures de rétention	1125m2 – 40 heures de rétention	1500m2 – 40 heures de rétention	1875m2 – 40 heures de rétention	2250m2 – 40 heures de rétention
Spécifications						
Dimensions :	Longueur: 5400mm Largeur : 1900mm Hauteur: 2200mm Poids : 860kgs	Longueur : 8100mm Largeur : 1800mm Hauteur: 2200mm Poids Total : 1200kgs	1nbr: 8.1m x 1.8m + 1nbr: 2.7 x1.8m Hauteur: 2200mm Poids Total : 1800kgs	Longueur : 7400mm Largeur : 2700mm Hauteur: 3100mm PoidsTotal : 2200kgs	Longueur : 7400mm Largeur : 2700mm Hauteur: 3100mm Poids Total : 2600kgs	2nbr: 8.1m x 1.8m + 1nbr: 2.7m x 1.8m Hauteur: 2200mm Poids Total : 3200kgs
Traitement biologique :	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.
Compresseur :	Marque« Bibus Secoh » ou « Charles Austen » - Pour la version avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » compresseur à l'intérieur de la cuve où à l'extérieur. Avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » compresseur à l'intérieur de la cuve où à l'extérieur. Avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » compresseur à l'intérieur de la cuve où à l'extérieur. Avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » compresseur à l'intérieur de la cuve où à l'extérieur. Avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » compresseur à l'intérieur de la cuve où à l'extérieur. Avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.
Compresseur :	220v ou 110v	220v ou 110v	220v ou 110v	220v ou 110v	220v ou 110v	220v ou 110v
Pompes de relevage intégré :	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)
Entrée standard:	700mm	700mm	700mm	700mm	700mm	700mm
Sortie standard :	800mm	800mm	900mm	800mm	800mm	900mm
Structure de la Cuve :	Vie de 25 ans Min.	Vie de 50 ans Min. Garantie 25ans	Vie de 50 ans Min. Garantie 25ans	Vie de 50 ans Min. Garantie 25ans	Vie de 50 ans Min. Garantie 25ans	Vie de 50 ans Min. Garantie 25ans
Diffuseurs:	Changement Rapide	Changement Rapide	Changement Rapide	Changement Rapide	Changement Rapide	Changement Rapide
Fixations :	Fixations en inox	Fixations en inox	Fixations en inox	Fixations en inox	Fixations en inox	Fixations en inox
Equipée de série :	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.
En option :	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques

Table Technique – BioKlar® ULTRA Micro Station d'Epuration BKU175-275EH

	BKU175eh	BKU200eh	BKU225eh	BKU250eh	BKU275eh
Performance					
Conforme aux normes :	Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A	Arrêté du 22 juin 2007 - NOR: DEVO0754085A
Spécification Performance Min. :	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement	15:20:20 @ 96% d'abattement
Recirculation des Boues :	42L/min	48L/min	54L/min	60L/min	66L/min
Débit :	Flux de 35m3/jour DBO5 10.5kg/jour Ammoniaque NH4 1400g/jour PH 7	Flux de 40m3/jour DBO5 12kg/jour Ammoniaque NH4 1600g/jour PH 7	Flux de 45m3/jour DBO5 13.5kg/jour Ammoniaque NH4 1800g/jour PH 7	Flux de 50m3/jour DBO5 15kg/jour Ammoniaque NH4 2000g/jour PH 7	Flux de 55m3/jour DBO5 16.5kg/jour Ammoniaque NH4 2200g/jour PH 7
Lit de bactérie :	2625m2 – 40 heures de rétention	3000m2 – 40 heures de rétention	3375m2 – 40 heures de rétention	3750m2 – 40 heures de rétention	4125m2 – 40 heures de rétention
Spécifications					
Dimensions :	2 nbr: 8.1m x 1.8m + 1 nbr: 2.7m x 1.8m Hauteur: 2200mm Poids Total : 3500kgs	2 nbr: 7.4m x 2.7m Hauteur: 3200mm Poids Total : 4200kgs	2 nbr: 7.4m x 2.7m Hauteur: 3200mm Poids Total : 4500kgs	2 nbr: 8.1m x 1.8m + 1 nbr: 7.4m x 2.7m Hauteur: 3200mm Poids Total : 4800kgs	2 nbr: 8.1m x 1.8m + 1 nbr: 7.4m x 2.7m Hauteur: 3200mm Poids Total : 5400kgs
Traitement biologique :	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.	Lit de bactérie fixe MBBR.
Compresseur :	Marque« Bibus Secoh » compresseur à l'intérieur de la cuve où à l'extérieur. Avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » compresseur à l'intérieur de la cuve où à l'extérieur. Avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » compresseur à l'intérieur de la cuve où à l'extérieur. Avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » compresseur à l'intérieur de la cuve où à l'extérieur. Avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.	Marque« Bibus Secoh » compresseur à l'intérieur de la cuve où à l'extérieur. Avec pompe de relevage intégrée nous préconisons le compresseur à l'extérieur.
Compresseur :	220v ou 110v	220v ou 110v	220v ou 110v	220v ou 110v	220v ou 110v
Pompes de relevage intégré :	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)	Disponible ainsi que les rehausses en option (25cm, 50cm, 75cm.)
Entrée standard:	700mm	700mm	700mm	700mm	700mm
Sortie standard :	900mm	900mm	900mm	900mm	900mm
Structure de la Cuve :	Vie de 50 ans Min. Garantie 25ans	Vie de 50 ans Min. Garantie 25ans	Vie de 50 ans Min. Garantie 25ans	Vie de 50 ans Min. Garantie 25ans	Vie de 50 ans Min. Garantie 25ans
Diffuseurs:	Changement Rapide	Changement Rapide	Changement Rapide	Changement Rapide	Changement Rapide
Fixations :	Fixations en inox	Fixations en inox	Fixations en inox	Fixations en inox	Fixations en inox
Equipée de série :	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.	Filtre Permanente breveté « Polylok » , alarme klaxon et phare, kiosque en polyester renforcée.
En option :	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques	Alarmes télémétriques

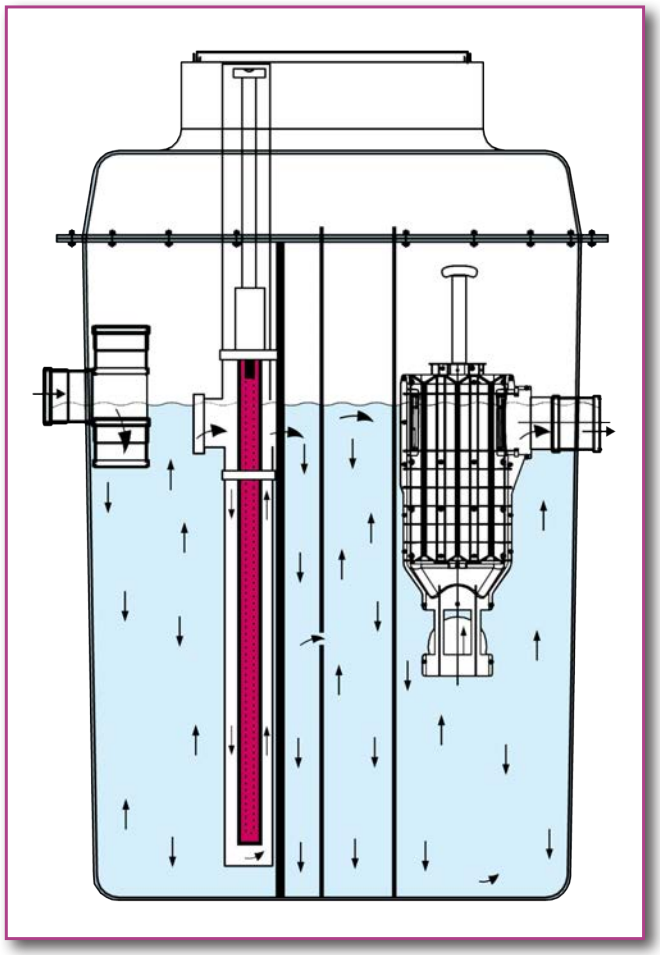
BioKlar® UVi® - La Désinfection UV Basse Pression en Assainissement non collectif

En complément à la large gamme de technologies de traitement d'eau par micro station d'épuration développée par Klar Environnement, UVi® est une solution de désinfection particulièrement innovante, performante, résultant d'une conception et d'une standardisation très poussées.

Le BioKlar® UVi® rassembler nos compétences pour préserver l'environnement, développé dans le but de proposer une solution de désinfection UV puissante et économique, répondant aux attentes des municipalités et des industriels.

Il réduit de plus de 99% le niveau de bactéries fécales coliformes sans pièce en mouvement à l'intérieur, ni dosage chimique, il détruira les virus, parasites et bactéries pathogènes, en traitant le rejet final afin de se conformer aux normes les plus rigoureuses.

Par son efficacité germicide, le BioKlar® UVi® assure la désinfection finale des effluents de stations d'épuration en semi collectif urbaine ou industrielles, avant rejet en milieu naturel. Le BioKlar® UVi® garantit la protection du littoral, des lacs et rivières, des lieux de baignade, des bases nautiques et des zones d'aquaculture et conchyliculture.



Le cœur du système UV incorporée a déjà était vendu à plus de 30 000 exemplaires, votre assurance d'efficacité.

Des innovations technologiques différentiantes:

- Tubes UV incorporé dans une protection revêtue de Téflon auto nettoyant, pour une facilité d'entretien optimisée.
- L'alimentation est en 220v avec une consommation économique par tube UV de seulement 45w.
- Son système « Double Pass, » pour un traitement complet.
- Sa marge de sécurité préconisée d'être 90% en fin de vie des tubes UV pour assurer sa performance épuratoire.
- Son boîtier de contrôle IP65, pour une protection certifiée.
- Son alarme intégrale suit, en continu, la performance des lampes UV, équipé de branchements télémétrie (en option.)
- Son alarme de trop plein, équipé de branchements télémétrie (en option.)
- Son filtre permanent et breveté Polylok® 525, qui a pour but un dernier polissage avant rejet en assainissement non collectif ou semi collectif.

Le système BioKlar® UVi® peut être équipé de tubes UV multiples ou simples, installés selon soit le dimensionnement de la station d'épuration soit l'exigence d'un traitement bactérien supérieur.

Performance de Traitement UV

Pour un tube simple en UV le flux maximum est évalué à 16m3 litres par jour ou un débit de pointe de .056 litres par seconde soumis aux conditions suivantes :

- Dosage en UV est supérieur à 5mJ/cm^2
- MES – inférieur à 30mg/litre
- DBO5 – – inférieur à 30mg/litre

Si l'effluent arrivant dans l'unité est plus propre que les chiffres au-dessus, le niveau de traitement UV est par conséquent plus efficace.

Sous les conditions 30 :30, la réduction fécale coliforme grâce à l'installation BioKlar® UV est toujours supérieure à 99,9% ou 3-logs à la fin de la vie de la lampe UV (à la fin d'environ deux ans de fonctionnement continu). Les mesures fécales coliforme dans le traitement de l'effluent aérobic passent de 2000 à 80,000/100ml. Le système BioKlar® UV a été conçu pour désinfecter l'effluent émanant des installations de traitement aérobic. Il n'y a aucun effet négatif, suite à trop d'exposition de l'effluent à une lumière ultraviolette germicide en assainissement non collectif ou semi collectif.

Code de Produit	Diamètre	Hauteur	Filtre Polylok	N° de Filtres	EH	Watts
BioKlar® UVi1	1100mm	2200mm	525	1	50	40
BioKlar® UVi2	1100mm	2200mm	525	2	100	80
BioKlar® UVi3	1700mm	2200mm	525	3	150	120
BioKlar® UVi4	1700mm	2200mm	525	4	200	160
BioKlar® UVi5	1700mm	2200mm	525	5	250	200

Dosage UV Appliequè mJ/cm2	Réduction des nombres de micro-organismes vivants
2,2	90,00%
4,4	99,00%
6,6	99,90%
8,8	99,99%
11	99,99%

Conformément à notre politique de développement de produits en continu, la présente spécification peut être modifiée sans préavis. Avr 2013 . Doc: TG.BKU21-700.BR.VER.15.0.0.FR par Robert de BioKlar

Cliquez ici pour vous renseigner davantage

www.bioklar.fr

BioKlar Limited (France)
8, rue Lemercier, 75017 Paris
Siret: 79166596100011
N° TVA: FR 37791665961
Capital: 40 000,00 Euros (eqv.)

BioKlar Limited (UK):
11-13 Hanover St., Liverpool L1 3DN
Company N°: 8192127
VAT Number: GB 995 1868 55
Capital 32 500,00 Livres Sterling